

Cable USB confiable con alimentación de 12 V para conectividad de datos y alimentación perfecta

Nuestro 3 metros **Cable USB alimentado por 12 V** está diseñado para satisfacer las demandas de industrias que requieren transferencia de energía y datos a través de un solo cable. Integra un **Conector PoweredUSB con bloqueo de 12 V**, a **Interfaz USB-B**, y un **Conector DIN de 5 pines**, lo que lo hace muy versátil para su uso en sistemas POS, dispositivos de diagnóstico médico y quioscos de autoservicio.



Características clave:

1. Doble funcionalidad

- Combina alimentación (12 V, hasta 6 A) y transferencia de datos en un solo cable, minimizando el desorden y simplificando la conectividad del dispositivo.

2. Integración del sistema POS

- Perfecto para **impresoras de recibos, escáneres de códigos de barras, y terminales de pago**, asegurando un funcionamiento perfecto en entornos minoristas.

3. Compatibilidad de equipos médicos

- Diseñado para **dispositivos de diagnóstico, sistemas de monitorización de pacientes** y otros instrumentos sanitarios que requieren alimentación y comunicación fiables.

4. Mecanismo de bloqueo seguro

- El conector PoweredUSB verde de 12 V presenta un diseño de bloqueo, lo que garantiza una conexión estable y segura incluso en entornos industriales o médicos exigentes.

5. Construcción duradera y de alta calidad

- Fabricado con un duradero **chaqueta de PVC**, que ofrece flexibilidad, resistencia a la abrasión y longevidad en aplicaciones tanto estacionarias como móviles.

6. Soluciones personalizables

- La longitud del cable, el tipo de conector y las especificaciones se pueden adaptar para satisfacer los requisitos únicos de su proyecto.



Aplicaciones:

- **Sistemas POS:** Impresoras de recibos, lectores de códigos de barras y terminales de pago con tarjeta.
- **Dispositivos médicos:** Máquinas de ECG, instrumentos de diagnóstico y sistemas de monitorización de pacientes.
- **Terminales de autoservicio:** Quioscos, máquinas expendedoras de billetes y sistemas de venta.
- **Automatización Industrial:** Equipo que requiere energía y transferencia de datos estables.

Certificaciones y Garantía de Calidad:

Cumple con **RoHS**, **CE**, **Norma ISO 9001**, y **ISO 13485**, garantizando seguridad, calidad y confiabilidad.